

SGA FB 80-100



4

LATA GWARANCJI



ENERGIA PLUS

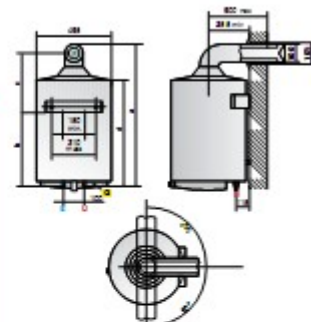


NO CO₂



REGULACJA TEMPERATURY

- GRAWITACYJNE ODPROWADZENIE SPALIN BEZPOŚREDNIO POPRZEC ŚCIANĘ BUDYNKU
- ZBIORNIK EMALIOWANY SPECJALNĄ EMALIĄ TYTANOWĄ
- OCHRONNA ANODA MAGNEZOWA
- IZOLACJA Z PIANKI POLIURETANOWEJ
- ZAPŁON PIEZOELEKTRYCZNY
- URZĄDZENIE FABRYCZNIE PRZYSTOSOWANE DO SPALANIA GZ 50



E = wejście zimnej wody Ø 3/4"

U = wyjście ciepłej wody Ø 3/4"

G = przyłącze gazu Ø 1/2"

F = odprowadzenie spalin Ø 60/100mm

Dane techniczne - Wymiary zewnętrzne (mm)

		SGA FB 80	SGA FB 100		SGA FB 80	SGA FB 100	
Pojemność	litry	75	95	a	mm	945	1125
Nominalne obciążenie cieplne	kW	3,3	3,3	b	mm	495	540
Jednorazowy pobór wody ciepłej 40°C	litry	141	209	c	mm	345	395
Czas podgrzewania o $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$	min.	44	58	d	mm	702	847
Czas podgrzewania o $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$	min.	84	107				
Wydajność stała przy $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$	l/h	81	81				
Masa własna bez wody	kg	32	38				
Zużycie gazu (GZ 50)	m ³ /h	0,349	0,349				
Zużycie gazu (Gaz Płynny)	kg/h	0,256	0,256				

UWAGA: Maksymalna długość odprowadzenia spalin 900 mm