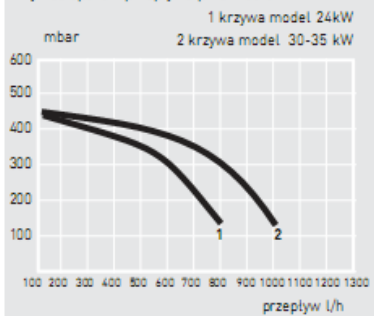


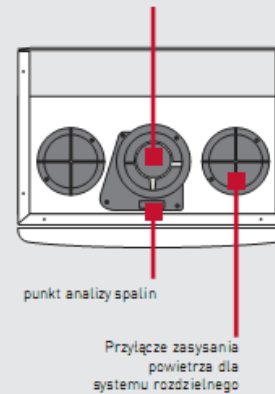
## Dane techniczne

		24 FF	30 FF	35 FF
KOMORA		zamknięta	zamknięta	zamknięta
<b>MOC I SPRAWNOŚĆ</b>				
Maks./min znamionowa moc cieplna	kW	22,0/5,5	28,0/6,5	31,0/7,0
Maks./min moc cieplna w trybie c.w.u.	kW	25,0/5,5	30,0/6,5	34,5/7,0
Maks./min moc centralnego ogrzewania	kW	21,0/5,0	30,0/6,0	30,0/6,0
Sprawność spalania	%	98,0	98,0	98,0
Sprawność przy znamionowej mocy cieplnej (60/80 °C)	%	97,5	97,5	97,5
Sprawność przy 30% znamionowej mocy cieplnej	%	107,0	107,0	107,0
Liczba gwiazdek sprawności (Dyrektywa 92/42/EEC)		****	****	****
Klasa SEDBUK	klasa	A	A	A
Maksymalne straty ciepła przez obudowę (ΔT = 50°C)	%	0,5	0,5	0,5
Strata kominowa przy działającym palniku	%	2	2	2
Strata kominowa przy wyłączonym palniku	%	0,2	0,2	0,2
<b>POZIOMY EMISJI</b>				
Maksymalny wydatek spalin (gaz G20)	kg/h	11,4	13,7	15,2
Temperatura spalin (gaz G20)	°C	65,0	65,0	65,0
Minimalny ciąg kominowy	Pa	88	105	110
Zawartość CO <sub>2</sub> (gaz G20)	%	9,0	9,0	9,0
Zawartość CO (0%O <sub>2</sub> )	ppm	100	100	100
Zawartość O <sub>2</sub> (gaz G20)	%	4,5	4,5	4,5
NOx klasa	klasa	5	5	5
Nadwyżka powietrza	%	1,27	1,27	1,27
<b>DANE CHARAKTERYSTYCZNE</b>				
Ciśnienie zasilania gazu - (G20)	mbar	20	20	20
Minimalna temperatura w pomieszczeniu	°C	5	5	5
<b>CHARAKTERYSTYKI UKŁADU CENTRALNEGO OGRZEWANIA</b>				
Maks./min temperatura w układzie c.o.	°C	85/35	85/35	85/35
Maks./min temperatura w układzie c.o. (ogrzewanie niskotemperaturowe)	°C	50/20	50/20	50/20
Opory przepływu w układzie	bar	0,4	0,4	0,4
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	8	8	8
Ciśnienie wstępne naczynia wzbiorczego	bar	0,7	0,7	0,7
Maksymalna objętość wody w układzie	l	125/400	125/400	125/400
Maks./min ciśnienie w układzie c.o.	bar	3/0,4	3/0,4	3/0,4
<b>CHARAKTERYSTYKI UKŁADU C.W.U.</b>				
Maks./min temperatura c.w.u.	°C	60/36	60/36	60/36
Wydatek jednostkowy układu c.w.u. (10 min. ΔT=30°C)	l/min	12	15	16,7
Przepływ c.w.u. przy ΔT=25°C	l/min	14,4	18	20,0
Przepływ c.w.u. przy ΔT=35°C	l/min	10,3	12,8	14,3
Liczba gwiazdek komfortu c.w.u. (EN 13203)		***	***	***
Minimalny pobór c.w.u.	l/min	1,6	1,6	1,6
Maks./min ciśnienie w układzie c.w.u.	bar	10/0,3	10/0,3	10/0,3
<b>KONDENSAT</b>				
Maksymalna ilość kondensatu	l/h	2,4	3,15	3,15
pH kondensatu	pH	2,6	2,6	2,6
<b>PARAMETRY ELEKTRYCZNE</b>				
Napięcie/częstotliwość zasilania	V/H	230/50	230/50	230/50
Pobór mocy	W	120	130	150
Stopień ochrony instalacji elektrycznej	IP	X5D	X5D	X5D
<b>CIĘŻAR I WYMIARY</b>				
Ciężar	kg	32	35	35,5
Wymiary (Wys. H x Szer. W x Długość D)	mm	770x400x315	770x400x385	770x400x385

Wykres oporów przepływu przez kocioł



wylot spalin/zasysanie powietrza system koncentryczny



Zamknięta komora spalania - model FF

