

Model 1233**Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 3"****2 1/2" - 4"** przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Prędkość: 10-60 m/min 50 Hz
 Nadaje się do gwintowania z osławkami hakowymi
 RDGIDP 116 516

**Właściwości**

- Silnik uniwersalny 1,7 kW 50 - 60 Hz.
- Wyłącznik: przełącznik obrotowy do tyłu / wyłączone / do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, z integralnym wyłącznikiem nadprądowym.
- Prędkość wrzesa: 36 obr/min.
- Uchwyt szalkowy: uchwyt z wymiennymi wkładkami, części o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: szalki miodrodowy.
- Układ smarowania: regulacja przepływu przez głowicę, integralny zbiornik oleju, smarująca pompa typu generator o ciągłym przepływie.

Wposażenie

- Głowice gwintarki: Model 815A, 1/8" - 2", BSPT; Model 928A, 2 1/4" - 3", BSPT.
- Noże: 1/8" - 1/2" BSPT ze stali stopowej; 1" - 2" BSPT ze stali stopowej; 2 1/4" - 3" BSPT ze stali stopowej.
- Obrotak Model 763, 1/8" - 3", samocentrujący z kołkiem naprężym 5-1032.
- Rozwornik Model 743, 1/8" - 3", 5-rowkowy.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.

Nr katalogowy	Model	Silnik	Średnica gwintowanej rury	Prędkość obrotowa	Głowice gwintowania		Ciężar netto	Ciężar brutto
					Średnica gwintowania	Średnica gwintowania		
1233	1233	1,7 kW 50 Hz uniwersalny	1/8" - 3"	36	1/8" - 2"	2 1/4" - 3"	34	38
1233	1233	1,7 kW 50 Hz uniwersalny	1/8" - 3"	36	1/8" - 2"	2 1/4" - 3"	34	38
1233	1233	1,7 kW 50 Hz uniwersalny	1/8" - 3"	36	1/8" - 2"	2 1/4" - 3"	34	38

RIDGID

Stronki patrz stronę 36
 Głowice gwintarki, zobacz na stronach 42-43
 Noże, zobacz na stronie 42-43

