

KONCEPCJA BUDOWY

ZALETY

część hydrauliczna

- korpus pompy, wirnik, sito wlotowe z technopolimeru
- sito o otworach 5 lub 10 mm
- potrójne pierścieniowe uszczelnienie wału z komorą olejową

silnik

- jednofazowy asynchroniczny do pracy ciągłej
- korpus silnika chłodzony zewnętrznie przez opływającą ciecz
- w płaszczu ze stali nierdzewnej
- łożyska kulkowe smarowane smarem stałym
- stopień ochrony IP68
- klasa izolacji F
- napięcie 1×220-240 V
- częstotliwość 50 Hz
- długość przewodu zasilającego 5 m

- łatwość zainstalowania
- cichobieżność
- kompaktowa budowa
- wysoka jakość wykonania
- podręczna przenośna pompa wyposażona w uchwyt
- wbudowany mikrowyłącznik i kondensator
- standardowo wyposażona w automatyczny wyłącznik pływakowy o regulowanej długości
- wszystkie wykonania z kablem zasilającym z wtyczką
- wbudowany kondensator

Typ pompy	Zasilanie [V]	Moc [kW]	Obroty min ⁻¹	Pobór mocy max [W]	Prąd znam. I _n [A]	Kondensator C [μF]
Drena 18	1~220-240	0,22	2850	240	1,1	8
Drena 30	1~220-240	0,22	2850	350	1,5	8
Drena 60	1~220-240	0,55	2850	800	3,4	14

POZYCJE MONTAŻOWE

