

| Urządzenia do wiercenia wiertłami diamentowymi - przegląd |           |          |                        |   |               |
|-----------------------------------------------------------|-----------|----------|------------------------|---|---------------|
| Wiercenie                                                 | Wiercenie | Model    | Maks. średn. otworu mm |   | Prędkość      |
| Na mokro                                                  | Na mokro  | HC-2(W)  | 10 - 132               | * | 1/2"          |
| Na mokro                                                  | Na mokro  | RB-3W    | 10 - 162               | * | 1/2" & 1 1/4" |
| Na mokro                                                  | Na mokro  | RB-308/3 | 10 - 200               | * | 1 1/4"        |
| Na mokro                                                  | Na mokro  | RB-214/3 | 10 - 350               | * | 1 1/4"        |



Profesjonalnie spawane laserem, wysokościowa diamentowa wiertła rdzeniowa firmy RIDGID, o wyjątkowo wysokiej koncentracji diamentów, oferują szybkie przesłanie i dużą trwałość oraz zapewniają wyjątkową sprawność wydrążania otworów w zbrojonym i twardym betonie, murze, asfalcie, kamieniu sztucznym i naturalnym. Zgodnie z życzeniem klienta możemy wykonać wiertła do specjalnych zastosowań, o pojedynczych rozmiarach lub specjalnych długościach.

## Ręczne wiercenie na mokro przy użyciu diamentowych wiertel z koronką segmentową

Profesjonalnie spawane laserem, diamentowe wiertła rdzeniowe z pełną koronką, o wysokiej koncentracji diamentów są przeznaczane specjalnie do zadań ręcznego wiercenia. Koronka segmentowa zapewnia wysoki komfort wydrążania, czego rezultatem jest wyższa dokładność przy rozpoczynaniu wiercenia.

Połączenia 1/2" BSP (zewn.) nadają się do:

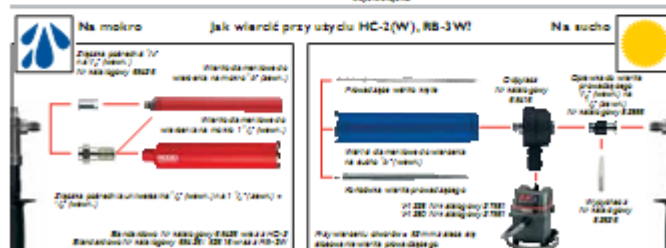
- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (zewn.).
- Obrotu produkowanych modeli firmy RIDGID: HC-1, HC-2(W), RB-3(W).
- Poprzednie produkowanych modeli firmy RIDGID: RB-304, RB-125.



1/2" BSP (zewn.)

| Ø mm | Nr kat. | Długość całkowita mm | Segmenty (mm) |
|------|---------|----------------------|---------------|
| 10   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 12   | 432 98  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 14   | 432 99  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 16   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 18   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 20   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 22   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 24   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 26   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 28   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 30   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 32   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 34   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 36   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 40   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 42   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 44   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 46   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 48   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |
| 50   | 432 96  | 300                  | 70 x 3,0      |

Wiertła o średnicy od 30mm nadają się także do wiercenia na mokro przy użyciu spina.



RIDGID